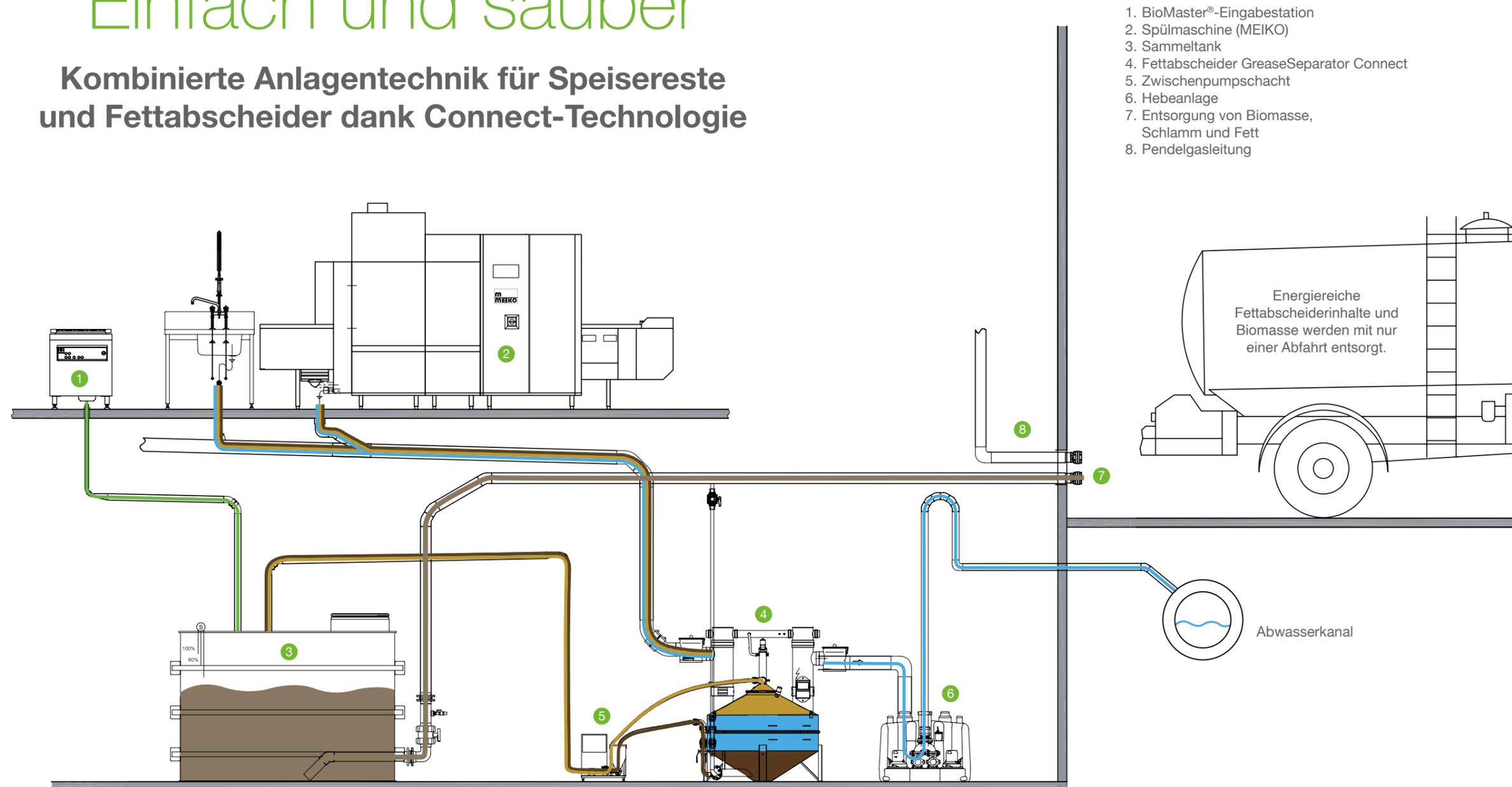


Fettabscheider Portfolio

Der einfache und saubere Umgang mit
Lebensmittelabfällen und Küchenentwässerung

Einfach und sauber

Kombinierte Anlagentechnik für Speisereste und Fettabscheider dank Connect-Technologie



Einfach erklärt

- » Speisereste werden nach einem Homogenisierungsprozess automatisch in den Sammelbehälter für Biomasse gepumpt.
- » Im Fettabscheider werden Fett und Schlamm vom Wasser getrennt und automatisiert mittels Zwischenpumpschacht in den Biomassebehälter umgeschichtet.
- » Das abgeschiedene Wasser gelangt direkt oder via Hebeanlage in die Kanalisation.
- » Ist der Biomassebehälter gefüllt, wird der Inhalt abgesaugt und in einer Biogasanlage weiterverwertet.

Die Vorteile

- » 365 Tage automatisiert korrektes Abwasser
- » Reduktion von Entsorgungsfahrten auf ein Minimum
- » Nur die energiereichen Fett- und Schlammanteile werden dem Verwertungskreislauf zugeführt
- » Reduktion von Entsorgungskosten
- » Vereinfachung und Optimierung von Prozessen
- » Einfache und saubere Lösung für alle biogenen Stoffe
- » Nachhaltig verwertbare Biomasse ohne Fremdstoffe

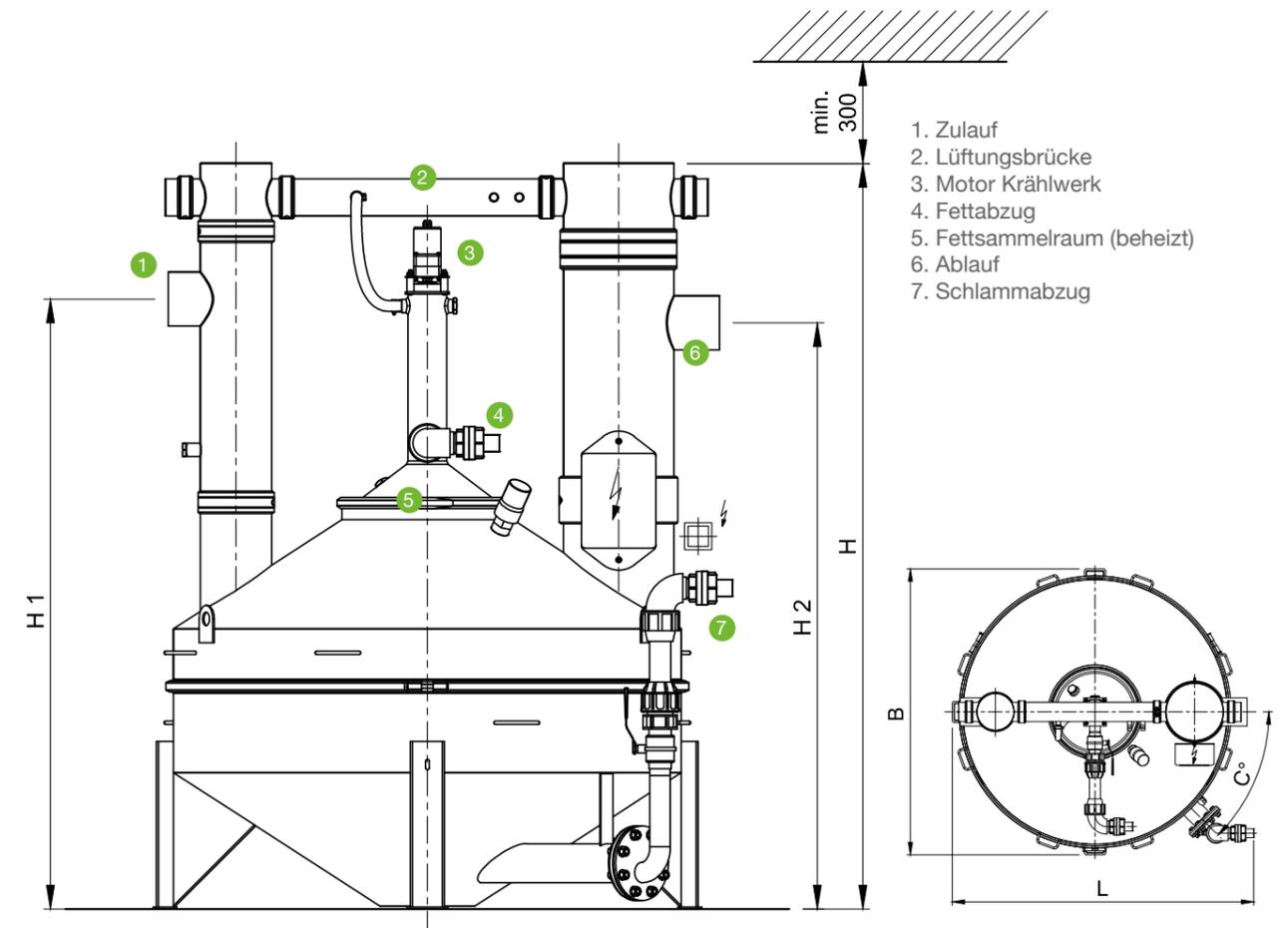
Immer obenauf

GreaseSeparator Connect



Perfekt eingebunden

- » Vollautomatische Entnahme von Fett und Feststoffen
- » Kein monatliches Entleeren notwendig
- » Betriebskostenvorteil ggü. Vollentsorger-Fettabscheidern
- » Dauerhaft flüssige Fettphase dank Einbauheizung
- » Direkt angebunden an Speisereste-Entsorgungssystem
- » Abgeschiedenes Fett → Energiebooster im Speiserestetank
- » Störungsmeldungs-Übermittlung
- » Gehäuse komplett aus Edelstahl (AISI 316)
- » Schont Rohrleitungen und Kanalsystem
- » Komplett geruchsfreier Betrieb



GreaseSeparator Connect CNS

Abmessungen in mm

Nenngröße	2	4	10	20	25
L	1170	1240	1710	1950	1950
B	970	1300	1670	1880	1880
C°	45	45	45	45	45
H	1700	1850	2200	2320	2420
H1	1300	1400	1800	1900	2000
H2	1230	1330	1730	1830	1930
DN	100	100	150	200	200

Größtes Einzelteil					
Gewicht kg	50	45	95	120	120
Durchmesser	750	980	1500	1750	1750
Höhe	880	450	650	780	780

Gewicht	Gewichte in kg				
Gesamtinhalt	220	480	1400	2020	2260
leer	150	190	300	360	360
gefüllt	370	670	1700	2380	2620

Beispielabbildung. Form und Farbe können variieren.

Kriegt dein Fett weg

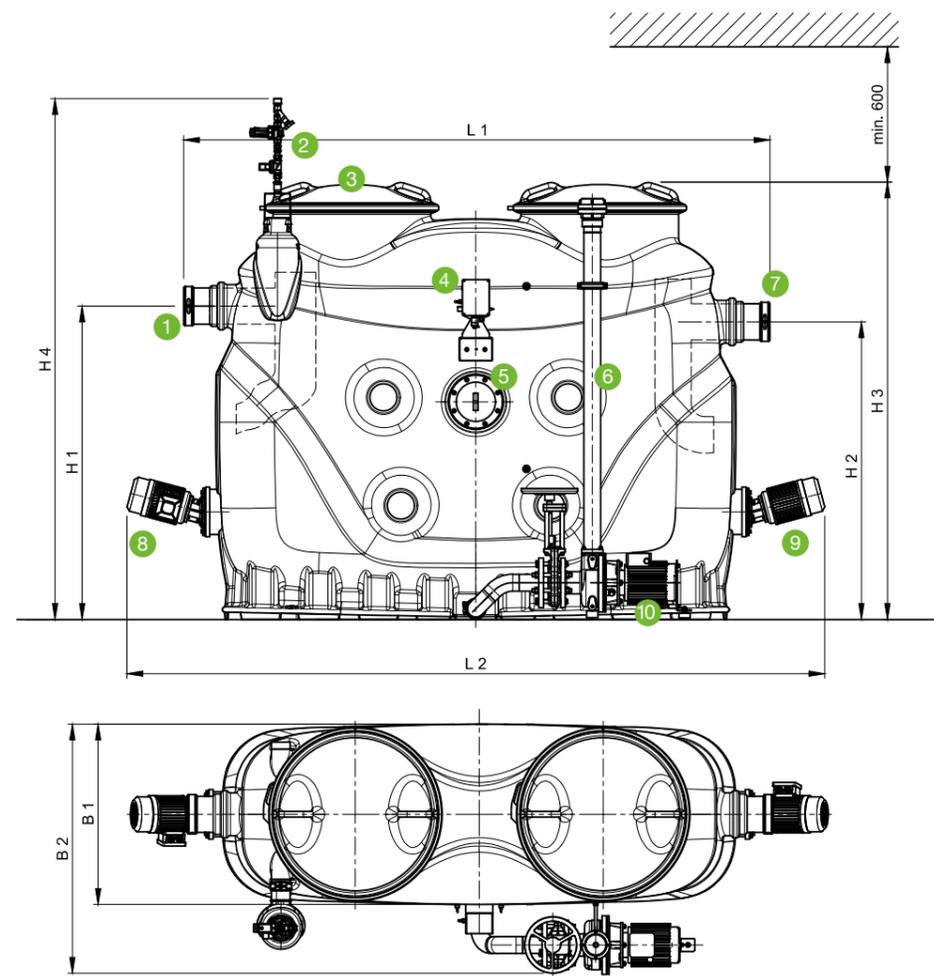
GreaseSeparator Collect-PE-O

Perfekt angepasst

- » Saubere Abscheidung von Fett und Feststoffen
- » Permanente Füllstandskontrolle
- » Störungsmeldungs-Übermittlung
- » Gehäuse komplett aus Polyethylen (PE)
- » Schont Rohrleitungen und Kanalsystem
- » Keine Geruchsbelästigung während Betrieb
- » Integrierte Homogenisierung vor der Entleerung
- » Vollautomatische (Fern-)Entleerung
- » Integrierter Schlammfang
- » Automatische Wiederbefüllung mittels Fülleinheit
- » Legionellenschutz durch automatisches Spülintervall an der Fülleinheit
- » Flexibel: Freistehend oder Erdeinbau



Beispielabbildung. Form und Farbe können variieren.



1. Zulauf
2. Fülleinheit
3. Wartungsöffnung
4. Niveauüberwachung
5. Schauglas
6. Direktabsaugung
7. Ablauf
8. Rührwerk
9. 2. Rührwerk (nur NS10)
10. Entsorgungspumpe (nur pro)

GreaseSeparator Collect-PE-O

Abmessungen in mm

Nenngröße	2	4	7,5	10
DN	100	100	150	150
H1	1005	1005	1310	1310
H2	935	935	1240	1240
H4	1560	1560	1910	1910
H5	2050	2050	2320	2320
L1	1200	1650	1900	2550
L2	1550	2000	2220	3100
B1	780	780	800	800
B2	1080	1080	1100	1100
Gewicht in kg				
Gesamtinhalt	500	770	1280	1740
leer	190	210	290	330
gefüllt	690	980	1570	2070

So macht Abschied Spaß

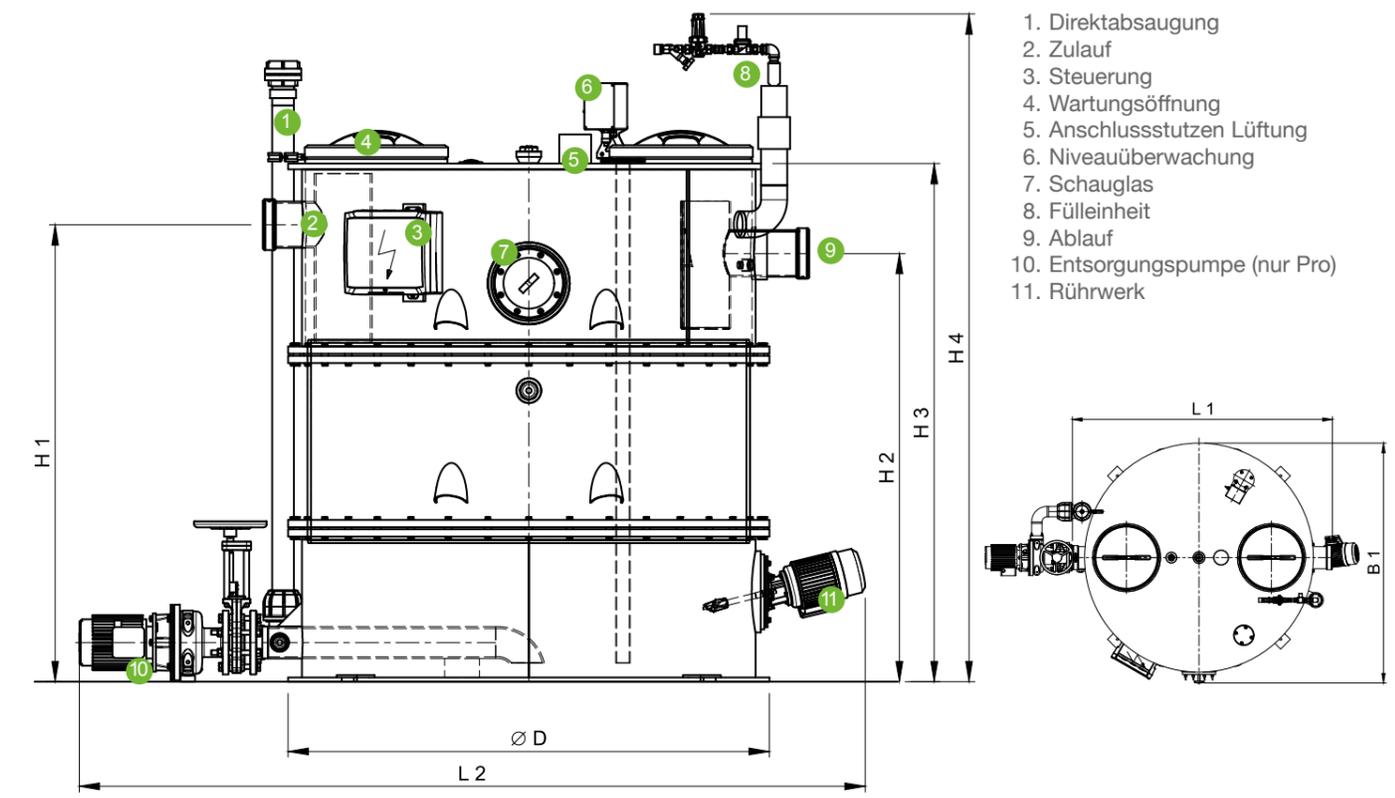
GreaseSeparator Collect-PE-R

Perfekt angepasst

- » Saubere Abscheidung von Fett und Feststoffen
- » Permanente Füllstandskontrolle
- » Störungsmeldungs-Übermittlung
- » Gehäuse komplett aus Polyethylen (PE)
- » Schont Rohrleitungen und Kanalsystem
- » Keine Geruchsbelästigung während Betrieb
- » Integrierte Homogenisierung vor der Entleerung
- » Vollautomatische (Fern-)Entleerung
- » Integrierter Schlammfang
- » Automatische Wiederbefüllung mittels Fülleinheit
- » Legionellenschutz durch automatisches Spülintervall an der Fülleinheit
- » Einfache Einbringung bei beengtem Zugang durch Segment-Bauform



Beispielabbildung. Form und Farbe können variieren.



GreaseSeparator Collect-PE-R

Abmessungen in mm

Nenngröße	2	4	7	10	15	20
DN	100	100	150	150	200	200
D	1150	1150	1650	1650	1920	1920
H1	1105	1295	1460	1580	1870	2060
H2	1035	1225	1360	1480	1770	1960
H3	1230	1430	1670	1790	2200	2400
H4	1750	1950	2180	2300	2180	2380
L1	1300	1300	1800	1800	2150	2150
L2	1600	1600	2150	2150	2300	2300
Pro	+600	+600	+550	+550	+600	+600
B1	1250	1250	1750	1750	2050	2050
Gewicht in kg						
Gesamtinhalt	770	920	2260	2470	3080	3600
leer	240	250	390	400	590	600
gefüllt	1010	1170	1650	2870	3670	4200
Pro (leer/gefüllt)	+50	+50	+50	+50	+50	+50

Fettansammlung erwünscht

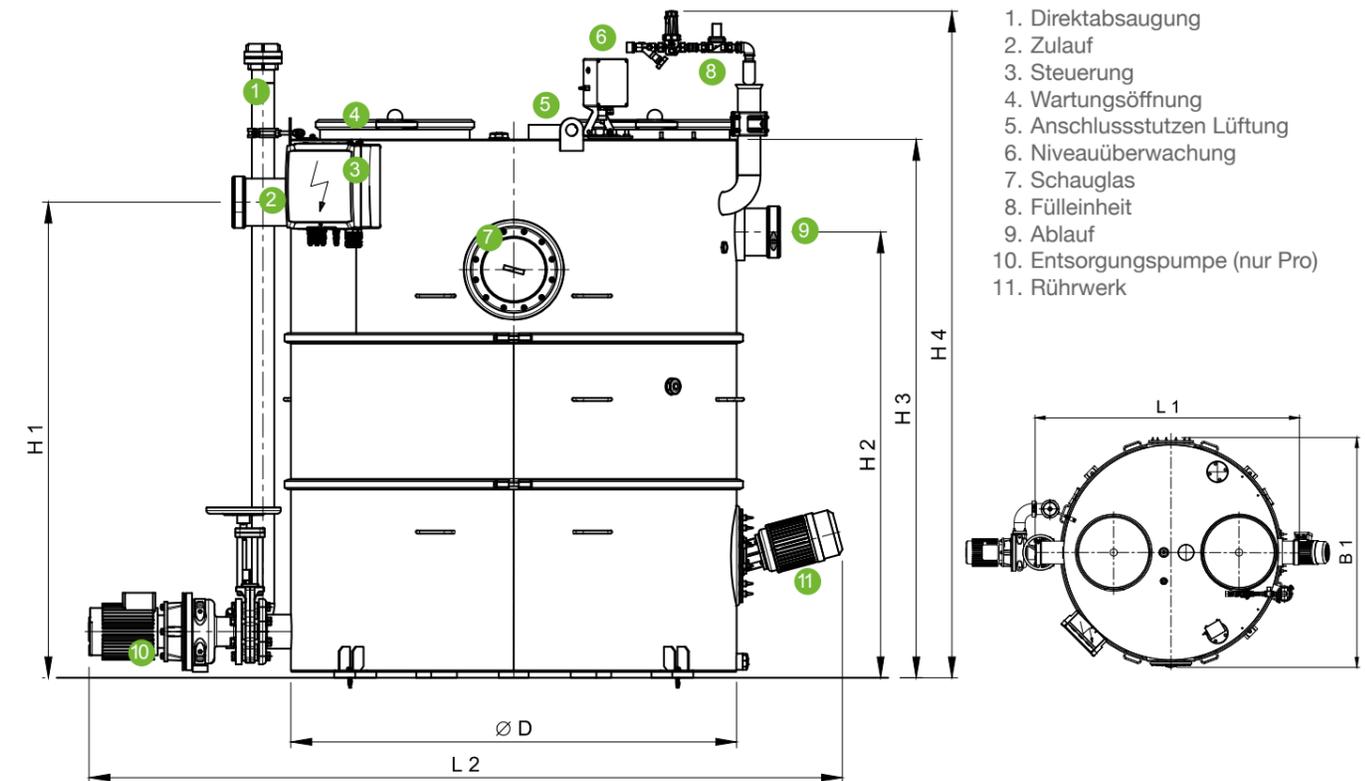
GreaseSeparator Collect-CNS-R

Perfekt angepasst

- » Saubere Abscheidung von Fett und Feststoffen
- » Permanente Füllstandskontrolle
- » Störungsmeldungs-Übermittlung
- » Gehäuse komplett aus Edelstahl (AISI 316)
- » Hygienischer Werkstoff und besonders geeignet bei hohen Abwassertemperaturen
- » Schont Rohrleitungen und Kanalsystem
- » Keine Geruchsbelästigung während Betrieb
- » Homogenisierung vor der Entleerung
- » Vollautomatische (Fern-)Entleerung
- » Integrierter Schlammfang
- » Automatische Wiederbefüllung mittels Fülleinheit
- » Legionellenschutz durch automatisches Spülintervall an der Fülleinheit
- » Einfache Einbringung bei beengtem Zugang durch Segment-Bauform



Beispielabbildung. Form und Farbe können variieren.



1. Direktabsaugung
2. Zulauf
3. Steuerung
4. Wartungsöffnung
5. Anschlussstutzen Lüftung
6. Niveauüberwachung
7. Schauglas
8. Fülleinheit
9. Ablauf
10. Entsorgungspumpe (nur Pro)
11. Rührwerk

GreaseSeparator Collect-CNS-R

Abmessungen in mm

Nenngrösse	2	4	7	10	15	20
DN	100	100	150	150	200	200
D	980	980	1500	1500	1750	1750
H1	1105	1295	1460	1580	1870	2060
H2	1035	1225	1360	1480	1770	1960
H3	1220	1410	1680	1790	2200	2400
H4	1750	1850	2100	2230	2280	2330
L1	1180	1180	1780	1780	2050	2050
L2	1470	1470	2000	2000	2100	2100
Pro	+580	+580	+550	+550	+550	+550
B1	1160	1160	1700	1700	1950	1950
Gewicht in kg						
Gesamtinhalt	770	920	2260	2470	3150	3630
leer	210	220	380	390	490	510
gefüllt	980	1140	2640	2860	3640	4140
Pro (leer/gefüllt)	+50	+50	+50	+50	+50	+50

Verantwortung von Anfang bis Ende

Wir vernetzen alle Gewerke



Wir für dich

Professionelles Vorprojekt

- » Persönliche Projektbesprechung
- » Auslegung / Berechnung Fettabscheider
- » Projektspezifische Ausführungspläne
- » BIM Planung
- » Ausschreibungstexte
- » Projekt / Baubesprechungen

Breites und tiefes Portfolio

- » Edelstahl Fettabscheider
- » Polyethylen Fettabscheider
- » Nenngrößen 2–25
- » Bauformen: Oval, Rund
- » Ausbaustufen Comfort & Professional

Montage & Koordination

- » Montage der Fettabscheider-Anlagen mit eigenen Monteuren
- » Projektkoordination durch Projektteilung
- » Inbetriebnahme
- » Schulung

Entsorgungsdienstleistung

- » Kunden profitieren von unserem Entsorgungsnetzwerk mit günstigen Entsorgungstarifen
- » Kombinierte Entsorgungstarife mit Nassmüll-Anlagen

Kundenbetreuung

- » Aktive Kundenbetreuung
- » Jährliches Treffen
- » Service
- » Wartung

Kontakt

Wir beraten dich gerne und stehen dir jederzeit zur Verfügung.
marcel.frueh@meiko-green.ch



www.meiko-green.com